

## Jansen HL-500E

Încărcător de roți, unitate electrică, Încărcător compact, Hoftrac



### Sediu companie

Agrohof Kft.  
6064 Tiszaug, Bokros tanya 16.

### Vânzări

+40 726 674 080  
info@agrohof.com

<https://agrohof.ro/sku/j33-10284>



### Parametri

| Nume                   | Unitate |
|------------------------|---------|
| Capacitate de ridicare | 500 Kg  |
| Înălțime de ridicare   | 1620 mm |
| Greutate               | 1020 kg |

### Descriere

#### CHEIE:

Unitate electrică ecologică: Motorul electric al lui Jansen® HL-500E garantează o funcționare fără emisii, care nu numai că aduce beneficii mediului, dar permite și utilizarea în interior fără compromiterea puterii.

Performanță și capacitate: Jansen® HL-500E oferă o capacitate maximă de ridicare de 500 kg, fiind ideală pentru transportul încărcăturilor grele în spații închise. Cu o înălțime maximă de dumping de aproximativ 1260 mm, materialele în vrac pot fi transportate și descărcate rapid și eficient. Axele din față și din spate sunt fiecare alimentate de un motor electric puternic.

Caracteristici tehnice: Cu o înălțime de ridicare de aproximativ 1620 mm și o gamă de basculare de aproximativ 525 mm, încărcătorul poate manevra sarcini de ridicare și încărcare solicitante. Jansen® HL-500E abordează pante de până la 15° și oferă un unghi maxim de direcție de 35°, oferind o manevrabilitate excepțională. Raza exterioră este de aprox. 5,0 m, raza interioară aprox. 3.0 m.

Dimensiunile compacte: Cu o lungime totală de aproximativ 2500 mm și o înălțime totală de aproximativ 2190 mm (fără acoperiș aprox. 1750 mm), combinată cu o lățime a găleții de aproximativ 1080 mm, Jansen® HL-500E este ideală pentru spații de lucru strânse. O ampatament de aproximativ 1425 mm și un clearance la sol de aproximativ 328 mm asigură stabilitatea și mobilitatea pe diferite terenuri.

Eficiență energetică: Echipat cu o capacitate nominală a bateriei de 150 Ah și cinci baterii, încărcătorul oferă până la 6 ore de funcționare ideală pentru perioade lungi de lucru fără încărcare frecventă. Sistemul de direcție complet hidraulic și frâna cu tambur asigură un control precis și siguranță în utilizarea zilnică.

Sistemul hidraulic: Jansen® HL-500E dispune de un rezervor hidraulic cu o capacitate de aproximativ 12 litri, suficient pentru a alimenta eficient funcțiile hidraulice și pentru a asigura o performanță constantă.

Aplicații versatile: Cu o varietate de atașamente, Jansen® HL-500E poate fi adaptat flexibil pentru a îndeplini diferite cerințe, fie pentru sarcini agricole, grădinarit sau îngrijirea animalelor.

O range de atașamente își extinde VERSAtilitatea:

4-in-1 găleată

Cupa scoică

Găleată cu vârf înalt

Furculiță pentru paletă

Suliță bale

Pensă bale

Lamă de zăpadă

CERINȚE TEHNICE:

Model: HL-500E Încărcător de roți

100 Cupe literare inclusiv

Capacitate de ridicare: max. 500 kg

Înălțimea de dumping: max. 1260 mm

Înălțimea de ridicare: aprox. 1620 mm

Gama de basculare: aprox. 525 mmLifting Greutate: max. 500 kg

Gradient: max. 15°

Unghi de direcție: max. 35°

Lungime totală: aproximativ 2500 mm

Lățime totală: aprox. 1080 mm

Înălțimea totală: aprox. 2190 mm

Ampatament: aprox. 1425 mm

Clearance la sol: min. 328 mm

Greutate: aprox. 1020 kg

Capacitate nominală baterie: 150 Ah

Numărul de baterii: 5

Timp de operare: maxim 6 ore